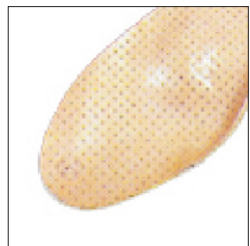
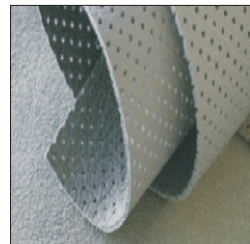


Hydraulische Schwenkarm - Stanzmaschine Typ SAS



Universell einsetzbare Schwenkarmstanzmaschine, ausgeführt in Stahlschweißkonstruktion. Die MesserhöhenEinstellung erfolgt über das Handrad. Der Rückhub kann mittels Drehpoti stufenlos eingestellt werden. Die Einlösung erfolgt über Zweihandschaltung. Die Bedienelemente sind auf dem Schwenkarm bedienerfreundlich angeordnet. Die Maschine entspricht den gültigen CE- Vorschriften.



Typ SAS 100 - HU

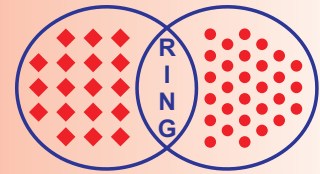
Stanzfläche:	900 x 400 mm
Druckplatte:	320 x 450 mm
Hub:	5 - 60 mm
Durchgang verstellbar:	50 - 140 mm
Stanzkraft:	100 kN
Motorleistung Hydraulik:	0,75 kW
Gewicht:	850 kg
Maschinenmaße:	900 x 900 mm
Ölmenge:	ca. 50 l

Typ SAS 180 - HU

Stanzfläche:	1000 x 500 mm
Druckplatte:	370 x 500 mm
Hub:	5 - 75 mm
Durchgang verstellbar:	60 - 160 mm
Stanzkraft:	180 kN
Motorleistung Hydraulik:	1,5 kW
Gewicht:	1100 kg
Maschinenmaße:	1000 x 1000 mm
Ölmenge:	ca. 50 l

Typ SAS 180 / 1 - HU

Stanzfläche:	1000 x 500 mm
Druckplatte:	450 x 500 mm
Hub:	5 - 75 mm
Durchgang verstellbar:	60 - 160 mm
Stanzkraft:	180 kN
Motorleistung Hydraulik:	1,5 kW
Gewicht:	1100 kg
Maschinenmaße:	1000 x 1000 mm
Ölmenge:	ca. 50 l

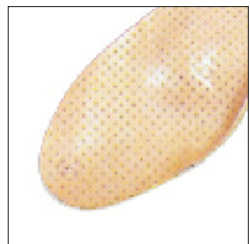


Hydraulic swing arm - cutting machine type SAS



Universally usable swing arm cutting machine, designed as welded steel construction. The cutting die adjustment made via hand wheel. The backstroke can be continuously adjusted via potentiometer. The release occurs by two-hand safety device. The operating elements are well arranged on the front of the swing arm.

The machine is in accordance with the CE- rules.



type SAS 100 - HU

cutting table:	900 x 400 mm
cutting platen:	320 x 450 mm
cutting stroke:	5 - 60 mm
daylight, adjustable:	50 - 140 mm
cutting force:	100 kN
motor drive:	0,75 kW
weight:	850 kg
dimensions:	900 x 900 mm
oil requirement:	ca. 50 l

type SAS 180 - HU

cutting table:	1000 x 500 mm
cutting platen:	370 x 500 mm
cutting stroke:	5 - 75 mm
daylight, adjustable:	60 - 160 mm
cutting force:	180 kN
motor drive:	1,5 kW
weight:	1100 kg
dimensions:	1000 x 1000 mm
oil requirement:	ca. 50 l

type SAS 180 / 1 - HU

cutting table:	1000 x 500 mm
cutting platen:	450 x 500 mm
cutting stroke:	5 - 75 mm
daylight, adjustable:	60 - 160 mm
cutting force:	180 kN
motor drive:	1,5 kW
weight:	1100 kg
dimensions:	1000 x 1000 mm
oil requirement:	ca. 50 l

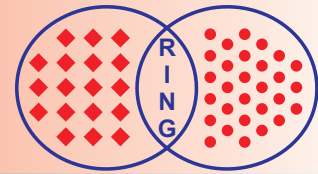
RING Maschinenbau GmbH & Co. KG

Adam-Müller-Straße 74, 66954 Pirmasens, Tel.: +49 (0) 6331 5181-0 Fax: +49 (0) 6331 92422

e-mail: kontakt@ring-perforating.de

homepage: www.ring-perforating.de - www.ring-stanztechnik.de





Hydraulic cross head die cutting machine type *KBS 250 - HU*



picture may vary

The cross head die cutting machine is designed as a welded steel construction. The cutting stroke is actuated by a hydraulic cylinder which is installed in the cross head. The hydraulic power unit and the control unit are arranged in the machine base. The movement of the cross head is made via electro motor. The operating elements for the cross head travel and for the release of the cutting process are arranged at the cross head. The backstroke can be continuously adjusted via potentiometer on the control cabinet.

The machine is in accordance with the CE- rules.

Inclusive aluminium plate on the cutting platen and plastic cutting board, HY 78.

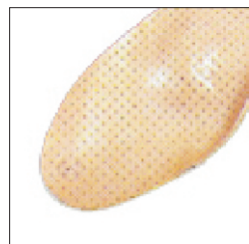
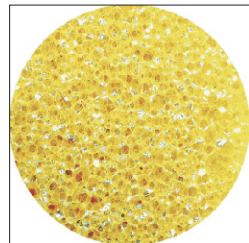
KBS 250 / 1600 - HU

cutting force:	250 kN
cutting area:	1600 x 510 mm
daylight:	1600 mm
cutting platen:	510 x 510 mm
stroke, adjustable:	5 - 150 mm
motor drive:	2,2 kW
dimensions:	3000x1350x2150 mm
oil requirement:	ca. 110 l

KBS 250 - HU/A

cutting force:	250 kN
cutting area:	1600 x 510 mm
daylight:	2500 mm
cutting platen:	510 x 510 mm
stroke, adjustable:	5 - 150 mm
motor drive:	2,2 kW
dimensions:	3000x1350x2150 mm
oil requirement:	ca. 110 l

**With automatical side movement
after every cut**



Hydraulische Karrenbalken - Stanzmaschine Typ **KBS 250 - HU**



Abbildung ähnlich

Die Karrenbalkenstanzmaschine ist in einer Schweißkonstruktion ausgeführt. Die Stanzbewegung erfolgt über einen im Stanzkarren befindlichen Hydraulikzylinder. Die hydraulische Antriebs- und Steuerungskomponenten sind im Maschinenständer untergebracht. Der Stanzkarren wird elektromotorisch verfahren. Die Bedienelemente für die Einlösung und Fahrbewegung sind am Stanzkarren übersichtlich angeordnet. Der Rückhub ist über ein Potentiometer stufenlos am Schaltschrank einstellbar. Die Maschine entspricht den gültigen CE- Vorschriften. Inklusiv Aluplatte am Druckteller und Kunststoffstanzplatte, HY 78.

KBS 250 - HU/A

Stanzkraft:	250 kN
Stanzfläche:	1600 x 510 mm
Durchgangsbreite:	2500 mm
Drucktellergröße:	510 x 510 mm
Hub einstellbar:	5 - 150 mm
Motorleistung:	2,2 kW
Maschinenmaße:	3000x1350x2150 mm
Ölbedarf:	ca. 110 l

Mit Wegfahrfunktion nach jeder Stanzung

KBS 250 / 1600 - HU

Stanzkraft:	250 kN
Stanzfläche:	1600 x 510 mm
Durchgangsbreite:	1600 mm
Drucktellergröße:	510 x 510 mm
Hub einstellbar:	5 - 150 mm
Motorleistung:	2,2 kW
Maschinenmaße:	3000x1350x2150 mm
Ölbedarf:	ca. 110 l

